



METAL TRADE COMAX, a.s.

COIL COATING

Individuelle Lackierung seit 1973



METAL TRADE COMAX, a.s.

273 24, Velvary 420, Tschechische Republik
coating@mtcomax.cz · www.mtcomax.cz

Mitglied von



Stahl und Aluminium - das sind wir

INDIVIDUELLE LACKIERUNG SEIT 1973

Wir haben fast 2 Millionen Tonnen Stahl- und Aluminiumbänder lackiert



Produktvielfalt

wir lackieren Stahl und Aluminium



Lieferung innerhalb von 2 Wochen

flexible Planung, eigene
Farbproduktion, Lagerbestände



Groß- und Kleinaufträge

wir können auch Aufträge
ab 800 kg Aluminium realisieren



Große Farbpalette

bis zu 2.000 Farbtöne, Möglichkeit
der Lackierung in Multicolors



Kontinuierlich hohe Qualität

hochwertige Eingänge und hochwertiger
Farbauftrag bei Erst- und Folgelieferungen



Mehrfachtests

wir testen die Bänder in Laboren
und in realer Umgebung



Zertifizierung

wir verfügen über internationale
Zertifikate für Prozesse und Produkte



Verantwortung

wir recyceln konsequent
und schonen somit die Umwelt

WIR LACKIEREN STAHL UND ALUMINIUM



Auf der Lackieranlage verarbeiten wir hochwertige Aluminium-, Stahl- und verzinkte Bleche namhafter europäischer Hütten. Alle Materialien durchlaufen bei uns die Eingangsprüfung und ihre Qualität wird durch ein Herstellerzertifikat dokumentiert.

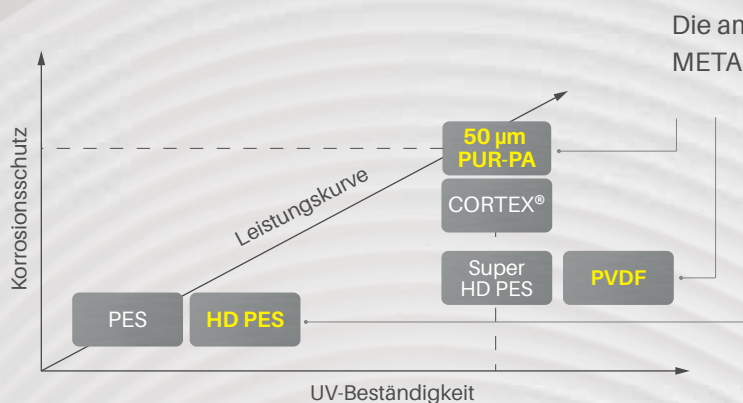
Material	Al -Legierungen	FeZn / Fe
Qualität	EN AW 1050, 3*Serie, 5*Serie	DX51-DX53, S220-S350, DC01
Stärke	0,4 - 2,0 mm	0,3 - 1,2 mm
Breite	600 - 1 340 mm	600 - 1 340 mm
Innen ø des Rings	500/600 mm	500/600 mm
Außen ø des Rings	2 000 mm	2 000 mm
Max. Gewicht	3 500 kg	8 500 kg
Mindestabnahme	800 kg	1 500 kg

Variabilität unserer Beschichtungen

Material	Oberfläche	Beschichtungsstärke	Beständigkeit	Garantie für Al*
HD PES	glatt	20 - 25 µm	RUV 3	30 Jahre
HD PES W	Textur	25 - 30 µm	RUV 3	30 Jahre
SHD PES	glatt	min 35 µm	RUV 4	35 Jahre
PVDF	glatt	28 - 37 µm	RUV 4	35 Jahre
CORTEX®	strukturiert	32 - 38 µm	RUV 4	40 Jahre
PUR-PA	strukturiert	45 - 55 µm	RUV 4	45 Jahre
Primer/Kleber für PVC	x	7 - 12 µm	x	x
Backcoat	glatt	3 - 18 µm	RUV 2	1 Jahr (für Innenbereich)
PVC-Folie	strukturiert	20 - 150 µm	x	10 Jahre
PET-Folie	glatt	25 - 50 µm	x	10 Jahre

* Funktionsgarantie für lackiertes Aluminium.

Vergleich der Schutzschichten



Die am häufigsten gelieferten Produkte von METAL TRADE COMAX, a.s.

Außergewöhnliche Farbpalette

Dank unseres **firmeneigenen Farbmischsystems** steht uns eine äußerst große Farbpalette zur Verfügung. Wir lackieren derzeit bis zu **2.000 Farben**, die von den Farbmustern **RAL**, RAL-Design, NCS oder Pantone abgeleitet sind, in glänzender, halbmatter oder matter Ausführung.

Sonstige Farbtöne nach anderen Farbregistern oder **nach Kundenstandard** können wir in kürzester Zeit in Mengen **ab 800 kg** lackiertem Aluminium oder **1.500 kg** lackiertem Stahl herstellen.



Wir lackieren auch Holzdekore und 3D-Effekte

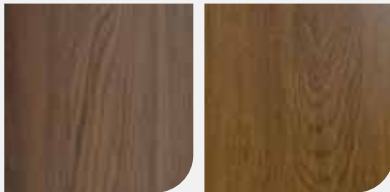
Lackierte 2D-Oberfläche

- **Glatte** Oberfläche (matt/glänzend), Farbpalette
- Für Innen- und Außenbereich
- Hohe funktionelle Abriebfestigkeit (RUV3)



Wood Flat 1

Wood Flat 3



Wood Flat 4

PUR-PA Winchester

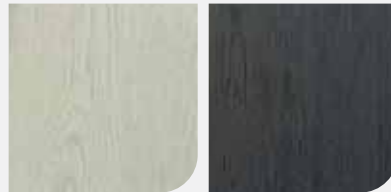
Lackierter 3D-Effekt

- **Strukturiert** (matt/glänzend), Farbpalette
- Für Innen- und Außenbereich
- Hohe funktionelle Abriebfestigkeit (RUV3)



Golden Oak

Dark Oak

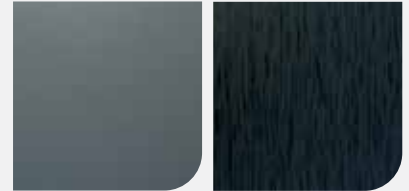


White Oak

Zebrano

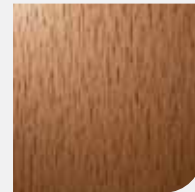
Lackierte 3D-Patina

- **Glatte** Oberfläche (matt), Farbpalette
- Für Innen- und Außenbereich
- Hohe funktionelle Abriebfestigkeit (RUV3)



Patina Grau

Patina Black



Hairline Copper

Qualität an erster Stelle

Durch **ein ausgefeiltes Prüfsystem** können wir eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte gewährleisten, deren Eigenschaften optimieren und eine lange Lebensdauer garantieren.

Eigene Labore und internationale Prüfungen

UV-BESTRAHLUNG + WASSERKONDENSATION

- Kombinierte Einwirkung von UV-Strahlung und Feuchtigkeit
- Oberflächenkühlung und Simulation der Reinigung
- Besprühung zur schnellen Abkühlung der Oberfläche
- Temperaturwechselprüfung
- Bewertung von Farb- und Glanzänderungen

BEWITTERUNG MIT SONNENLICHT (XE)

- Prüfung von 3D-Mustern
- Strahlungsspektrum nahe den realen Einsatzbedingungen
- Möglichkeit der Verwendung von Glasfiltern
- Bewertung von Farb- und Glanzänderungen

SALZSPRÜHNEBELPRÜFUNG

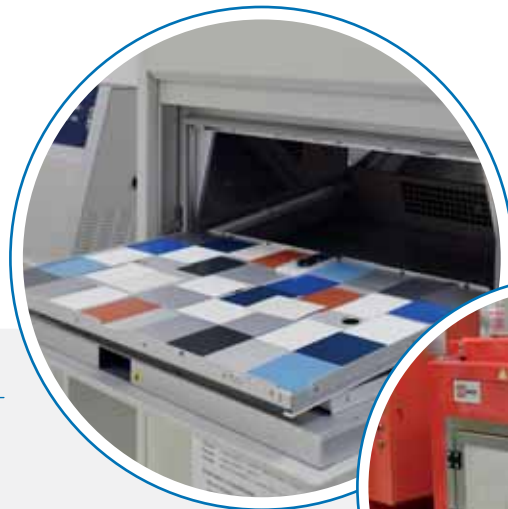
- Zyklische Korrosionsprüfungen
- Kombination aus Salzsprühnebel, Kondensation und Trocknung (nahe an realen Bedingungen)
- Bewertung der Korrosion an Schnittkanten
- Bewertung der Haftfestigkeit der Beschichtung

WASSERKONDENSATION

- Zyklische Feuchtigkeitsprüfungen
- Bewertung der Wasserbeständigkeit der Beschichtung

SÄUREBADPRÜFUNG

- Prüfung von Aluminiumlegierungen, unbehandelt und beschichtet
- Bewertung von Unterwanderungskorrosion, Haftung, Delamination der Beschichtung u. a.



TRENNEN

Eingangsmaterial

- Auf modernen Trennanlagen verarbeiten wir Stahl-, verzinkte und Aluminiumringe mit Stärken **von 0,3 - 4,0 mm** und Breiten **bis zu 1.600 mm**.
- Wir bearbeiten auch vom Kunden geliefertes Material.
- Alle Materialien durchlaufen die Eingangskontrolle und ihre Qualität wird durch ein Herstellerzertifikat dokumentiert.



Bänder / Ringe

Material	Al-Legierungen	FeZn / Fe
Qualität	EN AW 1050, 3*Serie, 5*Serie	DX51-DX53, S220-S350, DC01
Stärke	0,3 - 4,0 mm	0,3 - 1,5 mm
Ringbreite	150 - 1 600 mm	150 - 1 600 mm
Bandbreite	min 18 mm	min 18 mm
Innen ø	400/500/600 mm	400/500/600 mm
Außen ø	max 2 000 mm	max 2 000 mm

Tafeln

Material	Al-Legierungen	FeZn / Fe
Qualität	EN AW 1050, 3*Serie, 5*Serie	DX51-DX53, S220-S350, DC01
Stärke	0,3 - 4,0 mm	0,3 - 1,5 mm
Breite	250 - 1 550 mm	250 - 1 550 mm
Länge	300 - 6 000 mm	300 - 6 000 mm
Max. Gewicht	1 500 kg	3 000 kg



LAMINIEREN

Breite Auswahl an Mustern, außergewöhnliche Eigenschaften, für Innen und Außen

Foodsafe PVC (Stärke 150 µm)

- Laminat für anspruchsvolle Innenanwendungen
- Gesundheitssicherheit (genehmigt von SZÚ)
- Für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



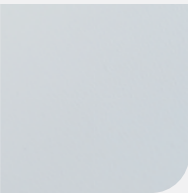
Foodsafe 9002



Foodsafe 9010



Foodsafe 9003



Foodsafe 9016

PET-Folien (Stärke 25 µm)

- Für den Innen- und Außenbereich geeignet
- Anwendung auf verzinktem Blech
- Hoher ästhetischer Wert
- Anbringen einer UV-Schutzfolie möglich



Concrete Bright



Concrete Lines



Corten brown



Stone Design



Brick Design



Camouflage

STUCCO (PRÄGEN)

Auf die Oberfläche des Blechbandes wird beidseitig mithilfe von Gravurwalzen ein Muster eingebracht. Es werden sowohl unvorbehandelte als auch lackierte Bänder verarbeitet.

Attraktives strukturiertes Erscheinungsbild, Verstärkung des Materials, optische Reduzierung des Glanzes oder geringfügige Oberflächenfehler, die bei Produktbenutzung auftreten können.

Parameter des geprägten Bandes

Material	Al / Al-Legierungen	FeZn / Fe
Stärke	0,4 - 1,5 mm	0,3 - 1,0 mm
Breite	300 - 1 600 mm	300 - 1 600 mm



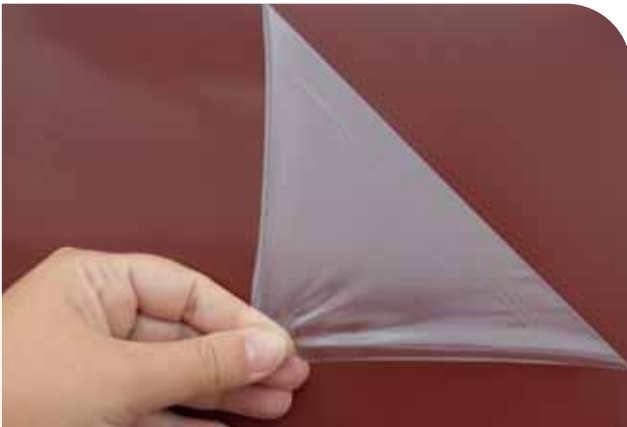
Mill Finished



Prepainted



Prepainted textured



FOLIEREN

Erstklassiger Lack und Schutzfolie bilden ein perfektes Ganzes.

Es schützt das Material vorübergehend vor mechanischer Beschädigung bei der späteren Handhabung oder weiteren mechanischen Bearbeitung.

Selbstklebende Schutzfolie

- Sie kann nach teilweiser Entfernung wieder angeklebt werden
- Folienstärke 50 - 100 µm
- Transparentes oder UV-Schwarzweißdesign
- **Personalisierung der Folie möglich** (Kundenlogo)

Laminierte Schutzfolie (Hot-Folie)

- Sie kann nach dem Entfernen nicht wieder angeklebt werden
- Folienstärke 100 µm
- Transparente Ausführung

PROFILIEREN

Unter der Marke **COMAX ROOFS®** produzieren wir aus von uns lackierten Blechen
8 Dachdeckungen.

- Vermessung vor Ort
- Verlegeplan
- Eigene Farbe ab 400 m²
- Auch für Solaranlagen geeignet
- Lieferung der Bedachung an den Bestimmungsort
- Garantien bis zu 75 Jahre



COMAX KLIK



COMAX FALC



COMAX ComBo 430



COMAX BoCo 330



COMAX TILE



COMAX ALUKRYT®

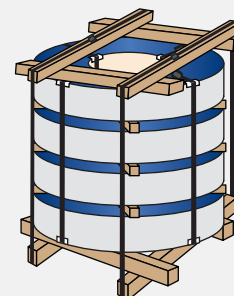
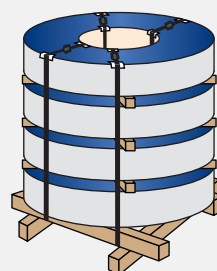
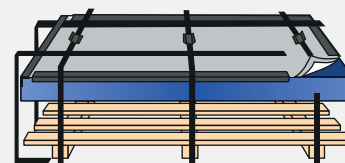
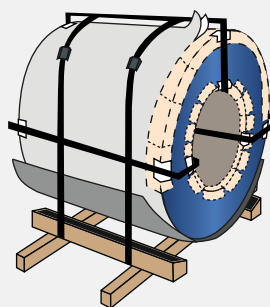


COMAX TRAPEZE



COMAX WAVE

Verpackung





Wir denken an die Zukunft

- Wir verbrennen die beim Lackieren und Einbrennen der Farben entstehenden Gase und verhindern so die Freisetzung von Kohlenwasserstoffen in die Atmosphäre. Die gewonnene Wärme nutzen wir in der Produktion und zur Beheizung der Produktionshallen.
- Wir führen ein 100-prozentiges Recycling der Lösungsmittel durch - wir regenerieren das verbrauchte Lösungsmittel durch Vakuumdestillation und führen es sauber in die Produktion zurück.
- Wir achten auf die Energieeffizienz unserer Produktion - betreiben wir leistungsstarke Solarkraftwerke auf den Dächern, die einen großen Teil unseres Energieverbrauchs decken.

