

## TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNEN METAL TRADE COMAX, AG

### Profil-Herstellungszentrum

(gültig vom 01.07.2018)

Die Lieferungen von Profilen werden durch gültige europäische und tschechische technische Normen geregelt. Falls nötig kann der Käufer mit dem Verkäufer die Lieferung von Profilen laut anderer, beiderseitig annehmbarer Normen, vereinbaren. Die Kontrolle der spezifizierten Parameter wird aufgrund der technischen Dokumentation durchgeführt, bestätigt durch den Besteller.

#### VERSTÄRKUNGSPROFILE

ISO 2768-1	Nicht vorgeschriebene Grenzabweichungen Längen- und Winkelmaße.
EN 10162	Kaltprofile aus Stahl – Technische Lieferbedingungen – Grenzabmaße und Formtoleranzen
RAL-GZ 716	Güte- und Prüfbestimmungen für Komponenten und Verfahren, Technischer Anhang Abschnitt H Verstärkungen

#### GESCHWEIßTEPROFILE

EN 10219-1	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 2: Grenzabmaße, Maße und statische Werte
EN 10305-3	Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Rohre
EN 10305-5	Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 5: Geschweißte und maßumgeformte Rohre mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt.

#### GIPSPLATTENPROFILE

EN 14195	Metallprofile für Unterkonstruktionen für Gipsplatten Systemen – Begriffe, Anforderungen und Prüfverfahren
DIN 18182 – Teil 1	Zubehör für die Verarbeitung von Gipsplatten – Teil: Profile aus Stahlblech.

Bei der Bestellung von Eintrittsmaterial für Profile beruht man auf diesen Normen:

#### EINTRITTMATERIAL

EN 10025	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10346	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl – Technische LB.
EN 10143	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Blech und Band aus Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10140	Kaltband - Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10130	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen
EN 10131	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug und mit elektrolytischem Zink- oder Zink-Nickel-Überzug Aus weichen Stählen mit höher Streckgrenze zum Kaltumformen – Grenzabmaße und Formtoleranzen

#### VERPACKUNG

**DIE VERPACKUNG ERFOLGT LAUT ANFORDERUNG DES KUNDEN.**

The Company is registered in the Companies Register kept by the Municipal Court in Prague, section B, enclosure 11701. Representative: Ing. Marián Manda, CSc. - Managing Director.

[www.mtcomax.cz](http://www.mtcomax.cz)

