TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY
METAL TRADE COMAX, a.s.

Profilovací centrum
(účinné od 01.10.2025)

Dodávky a zkoušení profilů se řídí platnými evropskými a českými technickými normami. V případě nutnosti může kupující domluvit s prodávajícím dodávku profilů dle jiných, oboustranně přijatelných norem. Kontrola specifikovaných parametrů se provádí na základě technické dokumentace ověřené objednatelem.

PROFILY VÝZTUHOVÉ

ČSN ISO 2768-1	Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchylky délkových a úhlových rozměrů.
ČSN EN 10162	Ocelové profily tvářené za studena – TDP – Mezní úchylky rozměrů a tolerance tvaru
RAL-GZ 716	Specifikace kvality a zkoušek pro součásti a postupy, technická příloha Část H Výztuhy

PROFILY SVAŘOVANÉ

ČSN EN 10219-1	Svařované duté profily z konstrukčních nelegovaných a jemnozrnných ocelí, tvářené za studena – Část 1: Technické dodací podmínky
ČSN EN 10219-2	Svařované duté profily tvářené za studena z konstrukčních ocelí – Část 2: Rozměry, mezní úchylky a geometrické charakteristiky průřezu
ČSN EN 10305-3	Ocelové trubky pro přesné použití – Technické dodací podmínky – Část 3: Svařované trubky kalibrované za studena

PROFILY PRO SADROKARTÓNOVÉ KONSTRUKCE

ČSN EN 14195	Kovové konstrukční prvky pro sádrokartonové systémy – Definice, požadavky a zkušební metody.
DIN 18182 – Část 1	Příslušenství pro zpracování sádrokartonu - Část: Profily z plechu

Pro objednávání vstupních materiálů pro profily se vychází z těchto norem:

VSTUPNÍ MATERIÁL

ČSN EN 10025	Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí – Část 1: Všeobecné TDP
ČSN EN 10346	Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky pro tváření za studena - TDP
ČSN EN 10143	Ocelové plechy a pasy kontinuálně pokovené- Mezní úchylky rozměrů a tolerance tvaru
ČSN EN 10140	Ocelový pás válcovaný za studena - Mezní úchylky rozměrů a tolerance tvaru
ČSN EN 10130	Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena - TDP
ČSN EN 10131	Ploché výrobky bez povlaku a elektrolyticky pokovené zinkem nebo kombinací zinek-nikl z nízkouhlíkové oceli a oceli s vyšší mezí kluzu k tváření za studna – Mezní úchylky rozměrů a tolerance tvaru

BALENÍ

Balení je prováděno na základě požadavku zákazníka.