

TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY METAL TRADE COMAX, a.s.

divize Coil Coating a Steel Servis Centrum
(účinné od 01.06.2011)

Dodávky lakovaných pasů se řídí platnými evropskými event. českými technickými normami.

Pro objednávání povlakování a dodávku pasů, pásků a plechů se vychází z těchto norem:

HLINÍK A JEHO SLITINY

ČSN EN 1396,	Hliník a slitiny hliníku-Svitky povlakovaných plechů a pasů pro všeobecné použití-	Specifikace
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku-Plech, pásy, desky-Část 1: TDP	
ČSN EN 485-2	Hliník a slitiny hliníku-Plech, pásy, desky-Část 2: Mechanické vlastnosti	
ČSN EN 485-4	Hliník a slitiny hliníku-Plech, pásy, desky-Část 4: Mezní úchytky tvaru a rozměrů pro výrobky tvářené za studena	
ČSN EN 515	Hliník a slitiny hliníku-Výrobky tvářené-Označování stavů	
ČSN EN 573-3	Hliník a slitiny hliníku-Chemické složení a druhy tvářených výrobků- Část 3: Chemické složení	

ZA STUDENA VÁLCOVANÁ OCEL

ČSN EN 10169	Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlečené organickými povlaky (svitky s povlakem) – Technické dodací podmínky
ČSN EN 10130	Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena TDP
ČSN EN 10140	Pásy ocelové válcované za studena-Mezní úchytky tvarů a tolerance tvaru
ČSN 41 1321	Ocel 11 321

OCEL ŽÁROVĚ POKOVENÁ

ČSN EN 10169	Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlečené organickými povlaky (svitky s povlakem) – Technické dodací podmínky
ČSN EN 10346	Kontinuálně žárově povlakované ocelové ploché výrobky - TDP
ČSN EN 10143	Plech a pásy ocelové žárově pokovené spojitým pochodem Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru
ČSN EN 10021	Všeobecné TDP pro ocel a ocelové výrobky
ČSN 42 0008	Úchytky tvaru a polohy hutních výrobků

V případě nutnosti může kupující domluvit s prodávajícím dodávku surových nebo povlakovaných materiálů dle jiných, oboustranně přijatelných norem.

Výstup ze zařízení	Tloušťka pasu, pásku, plechu mm		Šířka pasu, pásku, plechu mm	R _m max N/mm ²	Délka plechu mm	Vnitřní prům. pasu, pásku mm	Vnější průměr pasu pásku mm		Hmotnost pasu, pásku, stohu kg	
	Al	Ocel					Al	Ocel	Al	Ocel
Lakovací linka	0,3-1,4	0,2-1,2	800-1300	400	-	500, 600	1450	1150	3500	8000
Podélná dělicí linka	0,27-1,4	0,2-1,2	25-1250	400	-	500, 600	1450	1150	-	-
Příčná dělicí linka	0,3-1,4	0,2-1,2	170-1250	400	500-4200	-	-	-	1800	2500
Embosovací linka	0,3-1,5	-	800-1250	300	-	500, 600	1500	1100	5000	5000
Příčná dělicí linka ADP 1500/2	-	0,4-2,0	350-1500	500	400-6000	-	-	-		
Příčná dělicí linka Heilbronn	-	0,5-2,0	350-1600	500	500-3600	-	-	-		
Podélná dělicí linka 1500/2	-	0,5-2,0	min 30	400	-	500	-	1500	-	-
Podélná dělicí linka 1250/2	-	0,5-2,0	min 30	400	-	600	-	1600	-	-

